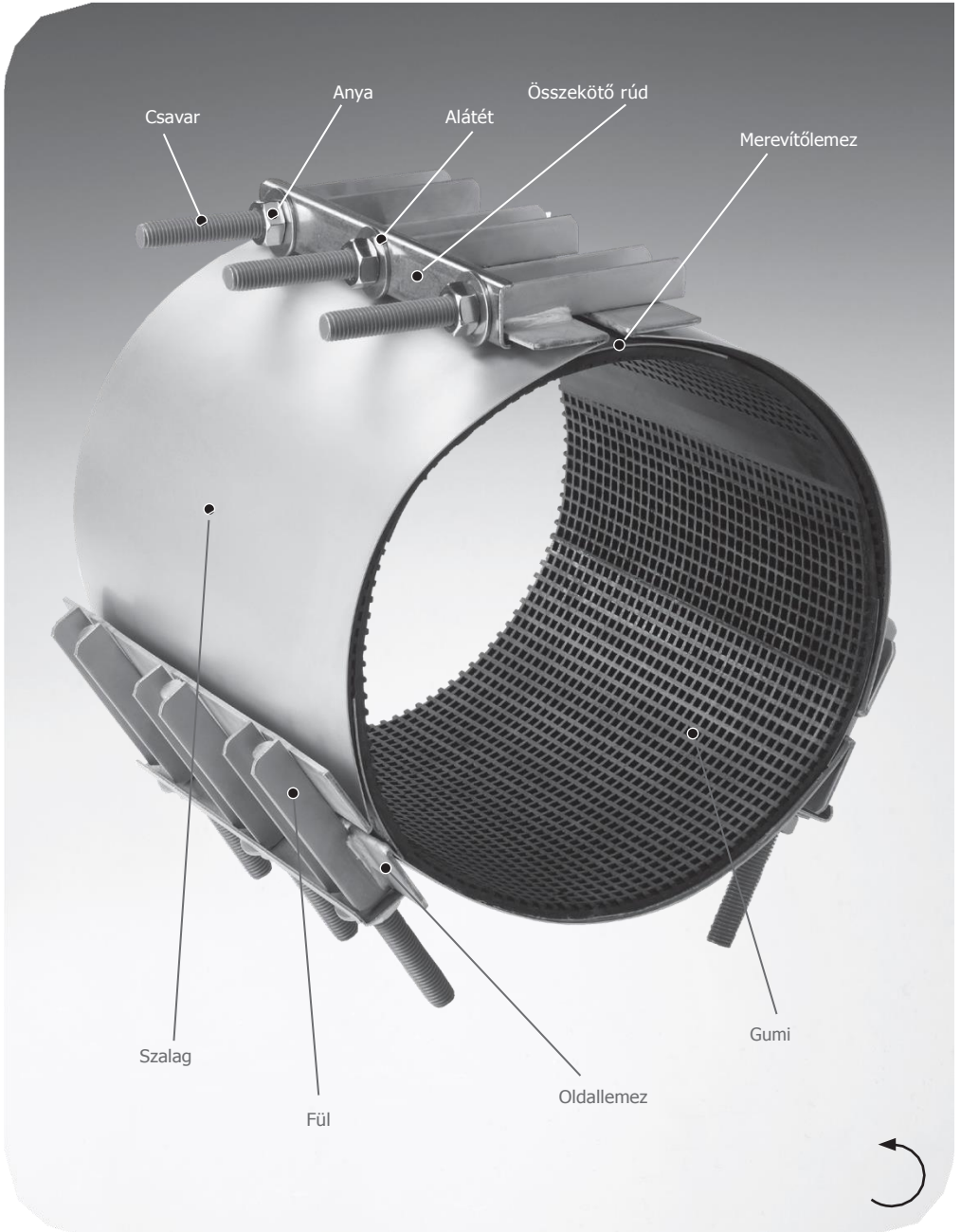
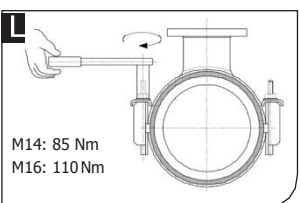
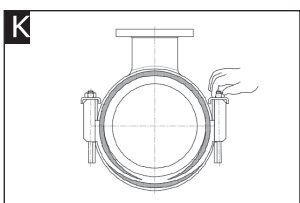
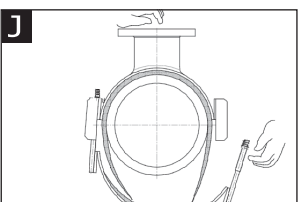
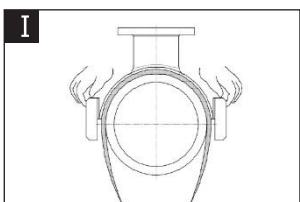
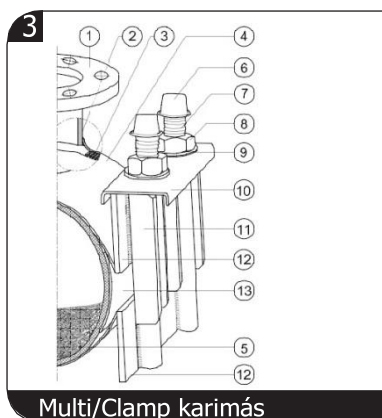
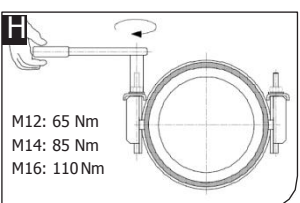
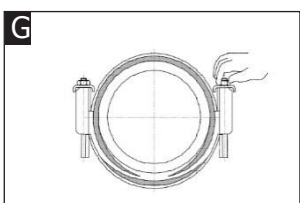
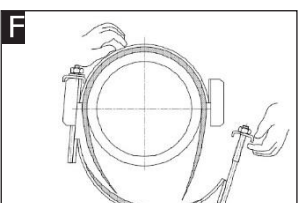
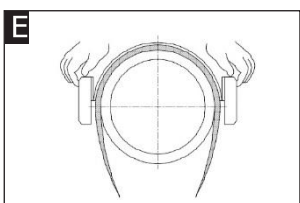
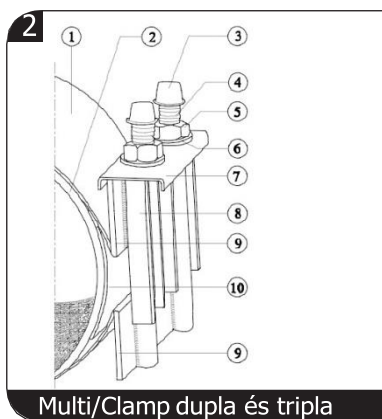
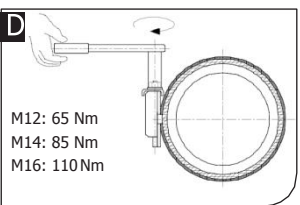
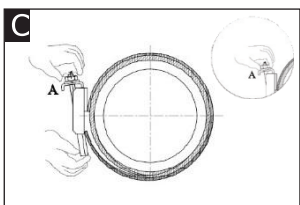
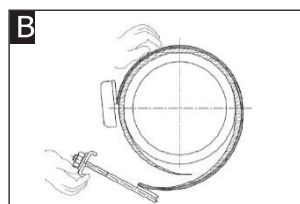
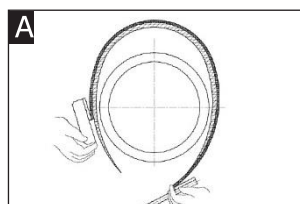
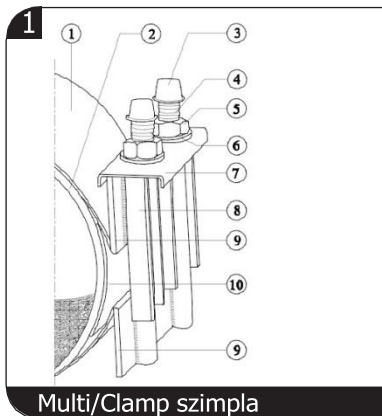


Használati útmutató Multi/Clamp palástjavítókhhoz



Multi/Clamp szimpla (1), dupla és tripla (2), karimás(3)



Használati útmutató - Multi/Clamp szimpla (1), dupla és tripla (2)

1. Beépítés előtt



Ellenőrizze a cső átmérőjét, és győződjön meg róla, hogy a megfelelő palástjavító méretet használja-e.



Ezt a palástjavítót csak arra jogosult szerelők építhetik be.



A termék használata előtt teljes terjedelmében el kell olvasni ezt az útmutatót. A termék helytelen használatáért vagy helytelen beépítéséért felelősséget nem vállalunk.

2. A palástjavító előkészítése



Vegye figyelembe a képeken látható műveleti sorrendet.

Jelmagyarázat

1. Szalag, 2. Gumi, 3. Védősapka, 4. Csavar, 5. Anya, 6. Alátét, 7. Összekötő rúd, 8. Fül, 9. Oldallemez, 10. Merevítőlemez

- A meneteket tartsa tisztán, hogy a rá kerülő por, piszok vagy más anyag ne akadályozza a kellő mértékű meghúzást.

- A csavarok végéig tekerje vissza az anyákat, de **NE VEGYE LE AZOKAT**.



A durva csőfelület (vas és AC) kenéséhez szappanozza be a palástjavító belsejében levő gumit, így biztosítva a megfelelő tömörzárást. **NE** zsírozza be a gumitömítést, illetve a csavarokat és az anyákat.



PVC csőre való szereléskor **NE** szappanozza be a gumitömítést. A javasolt nyomatékot csökkentse 50%-kal a tömítés kinyomódásának elkerülése érdekében.



Mindig kérje ki a beszállító tanácsait, mielőtt PE csöveken használná a Multi/Clamp palástjavítót.

3. A cső(vek) előkészítése

- Kaparószerszámmal tisztítsa meg a csövet, és távolítsa el a szennyeződések és a rozsdát. A felület sima legyen.

- Jelölje meg a csövön a szivárgás helyét. Beépítés után ez a jelölés segít annak megállapításában, hogy a palástjavító a megfelelő helyre került-e.

4. Beépítés

1. lépés

=> Multi/Clamp szimpla (1)

- Nyissa szét a palástjavítót, és burkolja be vele a csövet (A).
- Úgy kell elhelyezni a palásjavítót, hogy a csavarok könnyen hozzáférhetőek legyenek a meghúzáshoz.

=> Multi/Clamp dupla és tripla (2)

- Helyezze az alsó rész összekötő rúdját a felső rész fölére az egyik oldalon (E).
- Húzza az alsó rész másik oldalát a felső részre (F).
- Úgy kell elhelyezni a palásjavítót, hogy a csavarok könnyen hozzáférhetőek legyenek a meghúzáshoz.
- Ellenőrizze a tömítés szélét a palást alsó és felső része mentén, hogy az átfedés megfelelő legyen, és ne legyen begyűrődés.



Ügyeljen arra, hogy semmilyen anyag ne tapadjon a tömítésre, ami veszélyeztetné a megfelelő tömörzárást, miközben a tömítés a cső köré fekszik és ráfeszül.



Szükség esetén (nagyértékű szivárgás esetén) az 1. és 2. lépés a csőtörés vagy sérülés mellett is elvégezhető.

2. lépés

- Pattintsa az összekötő rudat a fölére (C+G). Ne szabad erőltetni. Ügyeljen arra, hogy a merevítőlemez a szalag alá csússzon, a tömitőgumi vége pedig ne gyűrődjön be, hanem simán a csőre feküdjön.

=> Multi/Clamp szimpla (1)

- Először kézzel húzza meg az anyákat, majd használjon nyomatékkulcsot. A csavarokra nehezedő nyomás lassan a helyére nyomja az összekötő rudat az oldallemez szélé fölött.

=> Multi/Clamp dupla és tripla (2)

- Húzza egymás felé az oldallemezeket, és húzza meg az anyákat először kézzel, majd nyomatékkulccsal.

3. lépés

- Egyenletesen húzza meg az összes anyát nyomatékkulccsal, 30 Nm-es lépésekben (D+H).
- Minimális nyomaték: M12 (SW19): 65 Nm, M14 (SW22): 85 Nm, M16 (SW24): 110 Nm (PVC -50%)
- Maximális nyomaték = 1,2 x minimális nyomaték

Használati útmutató - Multi/Clamp szimpla (1), dupla és tripla (2)

4. lépés

 Várjon 20 percet, majd ismét húzza meg a megfelelő nyomatékkal.

5. A beépítés tesztelése



Mindig hajtsa végre a biztonsági óvintézkedéseket.

- A gödör visszatemetése előtt mindig végezzen nyomáspróbát legfeljebb a tervezett üzemi nyomáson. Ha szivárgás lép fel, ismételje meg a 2. és 3. lépést, húzza meg újra a megfelelő nyomatékkal a 3. és 4. lépés szerint. Ezt követően ismételje meg a nyomáspróbát.
- Óvatosan végezze a visszatöltést a beépített palástjavító környékén.

Használati útmutató - Multi/Clamp karimás és menetes (3)

1. Beépítés előtt



Ellenőrizze a cső átmérőjét, és győződjön meg róla, hogy a megfelelő palástjavító méretet használja-e.



Ezt a palástjavítót csak arra jogosult szerelők építhetik be.



A termék használata előtt teljes terjedelmében el kell olvasni ezt az útmutatót. A termék helytelen használatáért vagy helytelen beépítéséért felelősséget nem vállalunk.

3. A palástjavító előkészítése



Vegye figyelembe a képeken látható műveleti sorrendet.

Jelmagyarázat

1. Karima, 2. Karimanyak, 3. Tömítőgumi, 4. Felső rész, 5. Palástjavító gumitömítés, 6. Csavarsapka, 7. Csavar, 8. Anya, 9. Alátét, 10. Összekötő lemez, 11. Fül, 12. Oldallemez, 13. Merevítőlemez

- Győződjön meg róla, hogy a tömítőgumi (3) egyenletesen felfekszik-e a kimenő csőcsatlakozás körül.
- A meneteket tartsa tisztán, hogy a rá kerülő por, piszok vagy más anyag ne akadályozza a kellő mértékű meghúzást.
- Vegye le az anyákat, alátéteket és összekötő rudakat a csavarokról.



A durva csőfelület (vas és AC) kenéséhez szappanozza be a palástjavító belsejében levő gumit, így biztosítva a megfelelő tömörzárást. NE zsírozza be a gumitömítést, illetve a csavarokat és az anyákat.



PVC csőre való szereléskor NE szappanozza be a gumitömítést. A javasolt nyomatékot csökkentse 50%-kal a tömítés kinyomódásának elkerülése érdekében.



NE használja a Multi/Clamp karimás megfúró idomot PE csöveken.

6. A csö(vek) előkészítése

- Kaparószerszámmal tisztítsa meg a csövet, és távolítsa el a szennyeződések és a rozsdát. A felület sima legyen.

3. Beépítés

1. lépés

- Helyezze a palástjavító kimenő csőcsatlakozást tartalmazó felét a csőre, és tegye a helyére (I).

2. lépés

- Illessze az alsó részt a felső részhez (J).

- Ügyeljen arra, hogy semmilyen anyag ne tapadjon a tömítésre, ami veszélyeztetné a megfelelő tömörzárást, miközben a tömítés a cső köré fekszik és ráfeszül.

- Ellenőrizze a tömítés szélét a palást alsó és felső része mentén, hogy az átfedés megfelelő legyen, és ne legyen begyűrődés.

3. lépés

- Tegye vissza az összekötő rudat, az alátétet és az anyákat, és kézzel húzza meg az anyákat (K).

- Nyomatékkulcs használatával egyenletesen húzza meg az összes anyát, 30 Nm-es lépésekben; a középső csavarokkal kezdje, váltakozva a palást mindkét oldalán (L).

- Minimális nyomaték: M14 (SW22): 85 Nm, M16 (SW24): 110 Nm

- Maximális nyomaték = 1,2 x minimális nyomaték

- A palástfelek közötti hézag mindkét oldalon ugyanakkora legyen, amikor az anyák még nincsenek teljesen meghúzva. Az összes anyát egyenletesen kell meghúzni.

4. lépés



Várjon 20 percet, majd ismét húzza meg a megfelelő nyomatékkal.

- Szükség esetén – a bevált gyakorlat szerint – gondoskodni kell a karima megtámasztásáról, ha nehéz szerelvényeket fog rákötni.

4. A beépítés tesztelése



Mindig hajtsa végre a biztonsági óvintézkedéseket.

- A gödör visszatemetése előtt mindig végezzen nyomáspróbát legfeljebb a tervezett üzemi

nyomáson. Ha szivárgás lép fel, ismételje meg a 2. és 3. lépést, húzza meg újra a megfelelő nyomatékkal a 3. és 4. lépés szerint. Ezt követően ismételje meg a nyomáspróbát.

- Óvatosan végezze a visszatöltést a beépített palástjavító környékén.

Közegészségügyi feltételek ivóvizes rendszerekben

- Az érintkező víz hőmérséklete a 30°C-ot nem haladhatja meg.
- Tisztítására, fertőtlenítésére kizárólag csak érvényes OTH engedéllyel rendelkező vegyszer alkalmazható.
- A szerelvényt tartalmazó csőszakaszt használatbavétel előtt egy napra ivóvízzel fel kell tölteni, az öblítővizet a csatornába kell engedni. Az öblítővizet háztartási célra felhasználni nem szabad. Csak ezután szabad megkezdeni a rendszer rendeltetésszerű használatát.

Közegészségügyi megjegyzés az 5/2023. (I.12.) Korm. rendelet szerint

Nyilvántartásba vétel/engedély száma: 42620-2/2021/KTEF

Alkalmazási terület: ivóvíz-ellátás

Maximális alkalmazási hőmérséklet: max. 30 °C

A termék megfelel az ivóvíz minőségi követelményeiről és az ellenőrzés rendjéről szóló 5/2023. (I.12.) Korm. rendelet előírásainak.